

## Toleranzklassen EC

für die Dicke von geschnittenen Extrusionsartikeln  
gemäß DIN ISO 3302-1

| Nennmaß (mm) |                       | Toleranzklasse EC 1 | Toleranzklasse EC 2 | Toleranzklasse EC 3 |
|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| über         | bis<br>einschließlich | (mm)                | (mm)                | (mm)                |
| 0,63         | 1                     | ± 0,10              | ± 0,15              | ± 0,20              |
| 1            | 1,6                   | ± 0,10              | ± 0,20              | ± 0,25              |
| 1,6          | 2,5                   | ± 0,15              | ± 0,20              | ± 0,35              |
| 2,5          | 4                     | ± 0,20              | ± 0,25              | ± 0,40              |
| 4            | 6,3                   | ± 0,20              | ± 0,35              | ± 0,50              |
| 6,3          | 10                    | ± 0,25              | ± 0,40              | ± 0,70              |
| 10           | 16                    | ± 0,35              | ± 0,50              | ± 0,80              |
| 16           | 25                    | ± 0,40              | ± 0,70              | ± 1,00              |

*Alle Angaben gemäß DIN ISO 3302-1 – ohne Gewähr.*